



	Maschine	Bezeichnung	Baujahr	Steuerung	Verfahrweg	Werkzeugplätze	Spindel-drehzahl	Kühlung	Ausstattung	
Fräsen		Hermle	C400	2013	Heidenhain ITNC530	X850; Y700; Z500	38	15.000	innen	Heidenhain 3D-Taster, Späneförderer, Hochdruck 20bar, Werkzeugbruchkontrolle
		POSMILL1	E1100	2013	Heidenhain ITNC530	X1100; Y600; Z510	60	10.000	innen	MK 3D-Taster, Späneförderer, Hochdruck 20bar
		POSMILL2	E1100	2013	Heidenhain ITNC530	X1100; Y600; Z510	60	10.000	innen	MK 3D-Taster, Späneförderer, Hochdruck 20bar
Drehen		Boley	BND160	1998	Siemens 840D	X230 Spindelabstand 345	16	2x 6000	innen	Gegenspindel; Y-Achse; Spannzangen bis Ø 43mm
		MTcut	T25SY	2016	Siemens Sinumerik 828D	X310; Y110; Z620	12; davon 4 angetrieben	4.500	innen	Gegenspindel
		Weiler	Condor VC+	2013	konventionell	-	-	3.000	-	Parat 4-fach Halter
		Promax	E450	2014	Fanuc 32i TB	X305; Y750	12	4.000	innen	Umlaufdurchmesser über Planschlitten: 450mm
Sonstiges		Metalkraft	BMBS290x290 CNC-F	2011	YASKAWA Vs mini J7	X500	-	20-100 m/min	außen	hydraulisch bewegter Schraubstock, Bandspannungsüberwachung
		Sisma	Easy	2013	Sisma Software	X450; Y300; Z110				6 Watt Laserleistung
		Flachschleifmaschine	Ziersch ZT 24	2014	ZIERSCH Z-Control	X400; Y250	-	-	außen	Magnetspannplatte, elektr. Handrad für Senkrecht und Querachse, Vollautom. Schleifzyklus mit Abrichtzyklus